

## Audi Q2 35 TDI Sport\*2x S-line\*LEDER\*NAVI\*PDC\*SHZ\*TOP

### Details



Preis

22.490,00 €

18.899,16 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	02.2025
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	115.500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2020
Hersteller Farbe	Ibisweiß
Innenbereich	Teilleder

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- USB
- Winterreifen
- Android Auto
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Innenspiegel autom. abblendend

### Kontakt

Auto-Zitzmann GmbH  
Fuggerstrasse 50  
90439 Nürnberg

Tel.: +499112799110  
E-Mail: info@auto-zitzmann.com



## Audi Q2 35 TDI Sport\*2x S-line\*LEDER\*NAVI\*PDC\*SHZ\*TOP

- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

Es handelt sich hier um einen **wunderschönen** und **sehr gepflegten AUDI Q2 35 TDI Sport S-line** ( Motor 2,0 Ltr. - 110 kW 16V TDI ), **deutsches Fahrzeug, 2 Hand**, lückenlos **Scheckheft** gepflegt, **unfallfrei & nachlackierungsfrei** und im **sehr guten Zustand**  
**Fahrzeug ist 8fach bereift ( Sommer- und Winterreifen )**

Aussenlackierung: **Ibisweiß**

Innenausstattung: **Teilleder Alcantara schwarz mit S-line Logo-Prägung in Vordersitzlehnen**

Dachhimmel: **Stoff schwarz**

### Sonderausstattung:

- S-line Sport-Paket/Plus (Exterieur-Paket + Interieur-Paket)
- S-line Sport-Lenkrad (Leder-Multifunktionslenkrad in 3-Speichen, unten abgeflacht)
- S-line Sport-Schaltknopf
- S-line Sport-Sitze
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Außenspiegel elektrisch verstellbar & beheizbar
- Einparkhilfe vorn + hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Elektrische Heckklappe
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrer-Informationen-System (FIS)
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Komfort-Paket
- Leichtmetallfelgen 18 Zoll
- Multi-Media-Interface MMI Navigation
- Sideblade in Wagenfarbe
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer

### Weitere Ausstattung:

- Adaptives Bremslicht
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Seitenairbag vorn
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- AUX-IN Anschluss
- Außenspiegel asphärisch, links, Außenspiegel konvex, rechts
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert

## Kontakt

Auto-Zitzmann GmbH  
Fuggerstrasse 50  
90439 Nürnberg

Tel.: +499112799110  
E-Mail: [info@auto-zitzmann.com](mailto:info@auto-zitzmann.com)



## Audi Q2 35 TDI Sport\*2x S-line\*LEDER\*NAVI\*PDC\*SHZ\*TOP

- Bremsassistent
- Bremssättel dunkelgrau lackiert
- Elektron. Differentialsperre (EDS)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Fußmatten Velours
- Gepäckraumboden doppelt und herausnehmbar
- Heckscheibe heizbar
- Heckscheibenwischer
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kindersicherung, manuell
- Kombiinstrument elektronisch
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Leuchtweitenregelung
- Modellbezeichnung mit neuer Leistungskennzeichnung
- Nichtraucher-Paket
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Progressivlenkung
- Radstand 2601 mm
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Schalt-/Wählhebelgriff Leder
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn
- Wärmeschutzverglasung grün getönt
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

---

-Für eine ausführlichere Beratung steht Ihnen **Herr Christian Craiovan** , gerne & jederzeit unter der **Tel. +49 - 178 - 78 232 74** zur Verfügung.

---

-Besuchen Sie auch unseren **Showroom in Nürnberg** , um unsere umfangreiche Auswahl an Sport- und Luxusfahrzeugen sowie "normalen" Pkw zu bewundern.

**Unsere Öffnungszeiten:** Mo. - Fr. 09.00 - 17.30 Uhr und Sa. 09.00 - 14.00 Uhr.

Mehr Informationen finden Sie auf unserer Website: **www.auto-zitzmann.com**

Ihre Leasing- oder Finanzierungswünsche, auch in anspruchsvollen oder außergewöhnlichen Fällen, bearbeiten wir diskret und kompetent durch unsere hauseigene Leasinggesellschaft.

Besuchen Sie uns online unter: **www.anvl.de**

Sie möchten Ihr Fahrzeug - eventuell auch auf Kommission - verkaufen oder in unserem Showroom ausstellen? Sprechen Sie uns doch einfach darauf an!

Wir freuen uns auf Ihre Mail, Ihren Anruf und/oder Ihren Besuch.

## Kontakt

Auto-Zitzmann GmbH  
Fuggerstrasse 50  
90439 Nürnberg

Tel.: +499112799110  
E-Mail: [info@auto-zitzmann.com](mailto:info@auto-zitzmann.com)



## Audi Q2 35 TDI Sport\*2x S-line\*LEDER\*NAVI\*PDC\*SHZ\*TOP

**Übrigens:** Unsere KFZ-Meisterwerkstatt ist auch auf hochwertige Sport- und Luxusfahrzeuge spezialisiert. Unser Werkstattleiter unterbreitet Ihnen gerne ein Angebot für die Pflege/Reparatur Ihres Wagens. Wir freuen uns über Ihren Auftrag und versichern eine serviceorientierte Ausführung.

Für weitere Detailinformationen zu diesem Fahrzeug kontaktieren Sie uns oder vereinbaren Sie einen Termin zur Besichtigung.

Diese Verkaufsanzeige stellt kein Angebot im Sinne des §145 BGB dar. Vielmehr handelt es sich um Informationen zur Vertragsanbahnung. Die hier gemachten Angaben sind ohne Gewähr und stellen somit keine zugesicherten Eigenschaften dar. Der Verkäufer haftet nicht für Irrtümer, Eingabefehler und Datenübermittlungsfehler. Zwischenverkauf vorbehalten.

**Maßgeblich sind einzig und allein die schriftlichen Vereinbarungen im Kaufvertrag!**

## Kontakt

Auto-Zitzmann GmbH  
Fuggerstrasse 50  
90439 Nürnberg

Tel.: +499112799110  
E-Mail: [info@auto-zitzmann.com](mailto:info@auto-zitzmann.com)



## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,1 l/100km

## Kontakt

Auto-Zitzmann GmbH  
Fuggerstrasse 50  
90439 Nürnberg

Tel.: +499112799110  
E-Mail: [info@auto-zitzmann.com](mailto:info@auto-zitzmann.com)